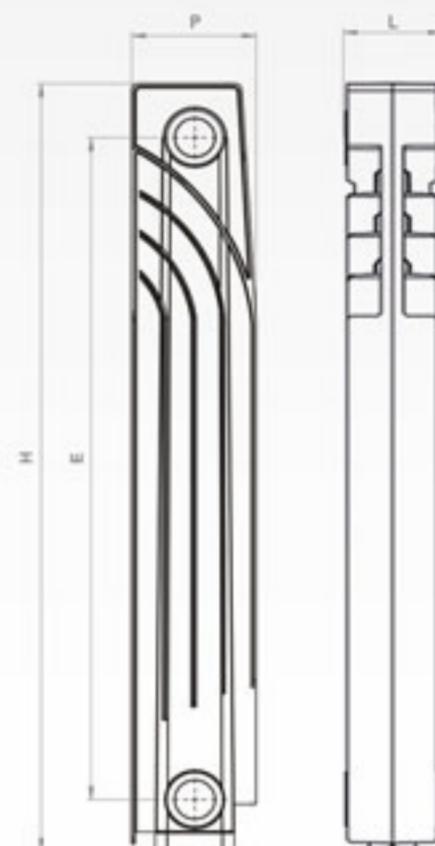
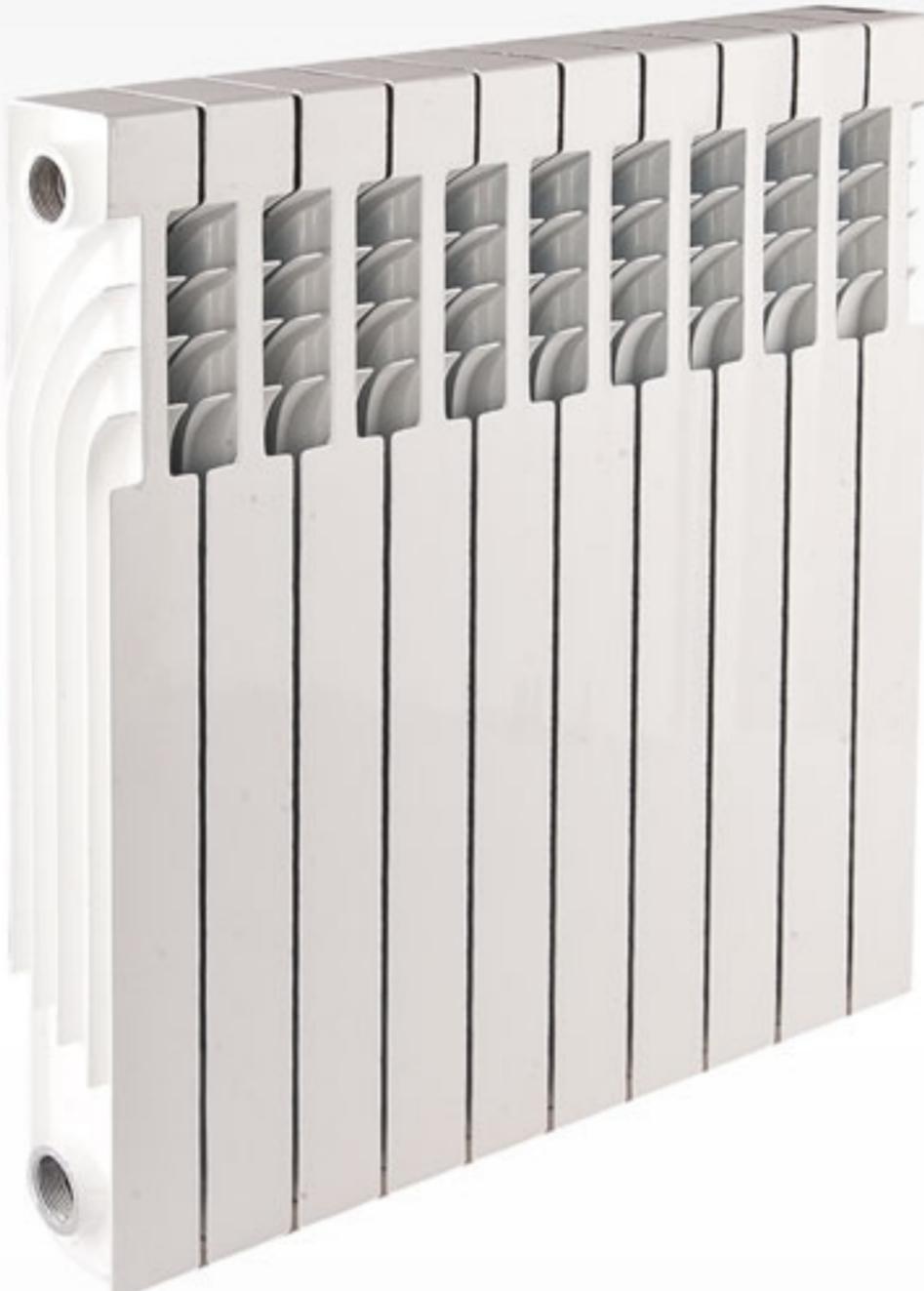


الرديتور

الرديتور الالمينيوم دايكتاست Termo Calor



الرديتور الالمينيوم دايكتاست الموديل ترموكالور
التصميم الجميل
ذو الكفاءة العالية
لديها المعايير الاهلي ايران
وفقاً للمعايير EN442
لديها المعايير ISO من الاروباء OHSAS18001-ISO9001-ISO14001
مسحوق الطلاء اللون الكترواستاتيك
الاختبار 7 السبعة الاضعاف الضغط
المقاومة حدا الاصغر في المقابل ضربات الخارجية
إنتاج حdalادي الغاز نيدروجن بالتقنولوجيا الحصرية گرم ایران
الإنتاج من السبيكة LM2 وتجنب من استخدام نفایات الألمنيوم

Heat Emission of Termo Calor Series Element to EN 442 1-2 Standard

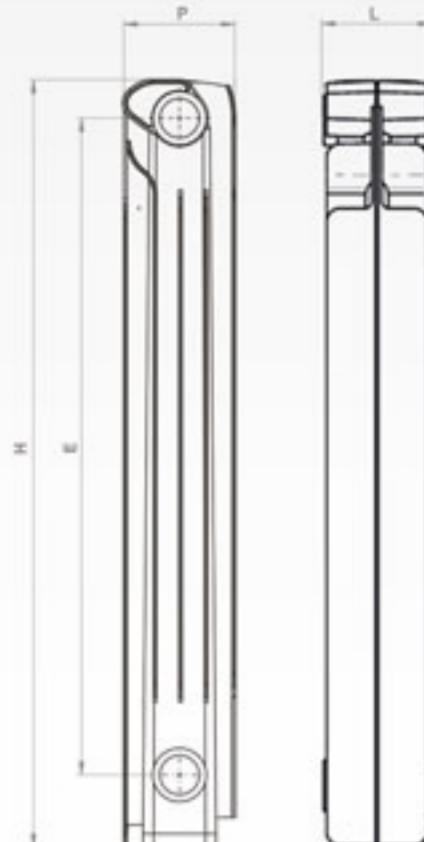
Dimensional Specifications الابعاد					Heating Power Per Element in(kcal/h) Standard EN 442 (part 1-2) النتيجة التدفئة كل الشطيرة على الحسب (kcal/h) على أساس المعايير EN442	
Model موديل	H mm.	E mm.	L mm.	P mm.	Water Content (liter)	Output in kcal/h
Termo Calor	585	500	58	90	0.45	124.8

يزيد الكفاءة بالشكل العظيم مع الانخفاض الوزن لكن جدير بالذكر إزدياد الكفاءة بهذا الطريق سيزيد الصدمات الى الرديتور في قبال ضربات الخفيف او ضربات المعمول. يكون قسم الهامة في التغيير الوزن الرديتور قسم المرتبط بأومحل الارتباط الالومنيوم مع الرطوبة الماء هذا القسم بعيد عن نظرنا. يخفض او يزيد الى الوزن كل الشطائر بين ١٠٪ الي ١٥٪ هذا العمل يمكن بالتغيير السمك الشفرة سبب الانتاج الغاز نيدروجن ويكون النيدروجن سبب الاكسدة الالومنيوم في هذا القسم والاجداد الصدمات العديدة الى المنتوج في المدة القصيرة او المدة المتوسطة. الشركة گرم ایران بالرعاية المعايير القياسية المسموح لسمكة الجدارية. قد وصل الى التقنية الحصرية خاص بها وينتج المنتوجات الشركة گرم ایران حdalادي تركيبات الكيميائية في المنتوجات خاص بها.

الرديتور

الرديتور الالمينيوم دايكتاست

Elegance



الرديتور الالمينيوم دايكتاست الموديل الگانس
التصميم الجميل
ذوالكفاءة العالي
لديها المعايير الاهلي ايران
وفقاً للمعايير EN442

لديها المعايير ISO من الاروباء ISO14001-ISO9001-OHSAS18001
مسحوق الطلاء اللون الكترواستاتيك
الاختبار 7 السبعة الاضعاف الضغط

المقاومة حد الاصني في المقابل ضربات الخارجية
إنتاج حد الادني الغاز نيدروجن بالтехнологيا الحصرية گرم ايران
الإنتاج من السبيكة LM2 و تجنب من استخدام نفاثات الالمينيوم

Heat Emission of Elegance Series Element to EN 442 1-2 Standard

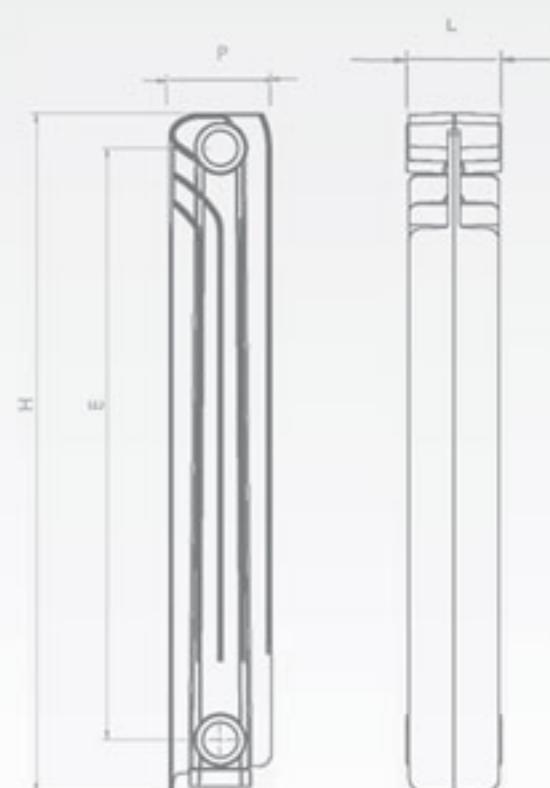
Dimensional Specifications الابعاد					Heating Power Per Element in(kcal/h) Standard EN 442 (part 1-2) النتيجة التدفئة كل الشطيرة على الحسب (kcal/h) على أساس المعايير EN442	
Model موديل	H mm.	E mm.	L mm.	P mm.	Water Content (liter)	Output in kcal/h
Elegance	575	500	80	85	0.5	152

يزيد الكفاءة بالشكل العظيم مع الانخفاض الوزن لكن جدير بالذكر إزدياد الكفاءة بهذا الطريق سيزيد الصدمات الى الرديتور في قبال ضربات الخفيف أو ضربات المعمول. يكون قسم الهامة في التغيير الوزن الرديتور قسم المرطوب أو محل الارتباط الالومنيوم مع الرطوبة الماء هذا القسم بعيد عن نظرنا. يخفيض أو يزيد الى الوزن كل الشطائر بين ۱۰% الى ۱۵% هذا العمل يمكن بالتغيير السمك الشفرة سبب الانتاج الغاز نيدروجن ويكون النيدروجن سبب الاكسدة الالومنيوم في هذا القسم والاجداد الصدمات الجديدة الى المنتوج في المدة القصير او المدة المتوسطة. الشركة گرم ايران بالرعاية المعايير القياسية المسموح لسمكة الجدارية. قد وصل الى التقنية الحصرية خاص بها وينتج المنتوجات الشركة گرم ايران حد الادني تركيبات الكيميائية في المنتوجات خاص بها.

الرديتور

الرديتور الالمينيوم دايكتاست

VERONA



الرديتور الالمينيوم دايكتاست اموديل ورونا
التصميم الجميل
ذو الكفاءة العالية
لديها المعايير الاهلي ايران
وفقاً للمعايير EN442

لديها المعايير ISO من الاروباء OHSAS18001-ISO9001-ISO14001
مسحوق الطلاء اللون الكترواستاتيك

الاختبار 7 السبعة الاضعاف الضغط

المقاومة حد الاصني في المقابل ضربات الخارجية

إنتاج حdalادي الغاز نيدروجن بالтехнологيا الحصرية گرم ایران

الإنتاج من السبيكة LM2 وتجنب من استخدام نفاثات الألمنيوم

Heat Emission of Verona Series Element to EN 442 1-2 Standard

Dimensional Specifications الابعاد					Heating Power Per Element in(kcal/h) Standard EN 442 (part 1-2) نتيجة التدفئة كل الشطارة على الحسب (kcal/h) على أساس المعايير EN442	
Model موديل	H mm.	E mm.	L mm.	P mm.	Water Content (liter)	Output in kcal/h
Verona	580	500	80	85	0.50	164

يزيد الكفاءة بالشكل العظيم مع الانخفاض الوزن لكن جدير بالذكر إزدياد الكفاءة بالهذا الطريق سيزيد الصدمات الى الرديتور في قبال ضربات الخفيف أو ضربات المعمول. يكون قسم الهامة في التغيير الوزن الرديتور قسم المرطوب أو محل الارتباط الألومينيوم مع الرطوبة الماء هذا القسم بعيد عن نظرنا. يخفيض أو يزيد الى الوزن كل الشطائر بين ۱۰٪ الى ۱۵٪ هذا العمل يمكن بالتغيير السmek الشفرة سبب الانتاج الغاز نيدروجن ويكون نيدروجن سبب الاكسدة الالومينيوم في هذالقسم واليriad الصدمات العديدة الى المنتوج في المدة القصير أو المدة المتوسطة. الشركة گرم ایران بالرعاية المعايير القياسية المسماوح لسمكة الجدارية. قد وصل الى التقنية الحصرية خاص بها وينتج المنتوجات الشركة گرم ایران حdalادي تركيبات الكيمياوية في المنتوجات خاص بها.